№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_договору

Лист-заявка

Назва підприємства\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Код ЄДРПОУ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Перший керівник підприємства (п.і.б.)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (ПІБ, вказати посаду)

Просимо Вас навчити та атестувати наших працівників з:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Вид навчання | Спосіб зварки згідно з ISO 4063-78 | Кількістьлюдей |
| Первинна атестація | Повторна атестація |
| Відповідальна зварка | Ручна дугова зварка покритим електродом (РЗЕ) - 111 |  |  |
| Дугова зварка порошковим дротом (ЗД) - 114 |  |  |
| Дугова зварка під флюсом дротовим електродом ЗФ) - 121 |  |  |
| Дугова зварка металевим (плавким) електродом в інертних газах (МІГ) - 131 |  |  |
| Дугова зварка металевим (плавким) електродом в активних газах (МАГ ) - 135 |  |  |
| Дугова зварка порошковим дротом з захистом активним газом (ПАГ) - 136  |  |  |
| Дугова зварка порошковим дротом в інертних газах (ПАГ) - 137 |  |  |
| Дугова зварка вольфрамовим електродом в інертних газах (ПІГ) - 141 |  |  |
| Газова зварка (ГС) - 311Під час виготовлення, монтажу, реконструкції та ремонту Об’єктів та обладнання, а саме: |
| Парових та водогрійних котлів. |  |  |
| Трубопроводів пару та гарячої води. |  |  |
| Посудин, що працюють під тиском. |  |  |
| Вантажопідйомних кранів, навантажувачів, ліфтів та підйомників, атракціонів. |  |  |
| Магістральних та промислових трубопроводів та газопроводів. |  |  |
| Трубопроводів систем газопостачання, теплопостачання, водопостачання стальних. |  |  |
| Несущих та огороджувальних металоконструкцій. |  |  |
| Металевих конструкцій. |  |  |
| Технологічного обладнання та технологічних трубопроводів.  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| № п/п | ПІБ учня |
| 1. |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 4. |  |
| 5. |  |
| 6. |  |

ПІБ контактного особи, посада, номер телефону \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ підпис

**Увага! У разі надання невірних даних замовником, посвідчення переробляється після повторної оплати.**